Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

Congélateur vertical

WHMFF6312XP4



LABEL	
Consommation d'énergie (kWh/an)**	250
Consommation d'énergie (kWh/24 h)	0,68
Classe d'efficacité énergétique **	E
Niveau sonore dB(A) **	34
Volume utile total (en litres)**	286
EQUIPEMENT	
Thermostat	Electronique
Type de gaz	R600A
Classe climatique	SN-T
Alarme porte ouverte	Oui
Poignée à dépression	Poignée à dépression
Portes réversibles	Oui
Pieds réglables (avant)	Oui
Display	Oui
Charnière sans débord	Non
CONGELATEUR	
Nombre d'étoiles	4
Volume utile (en litres)**	0
Dégivrage	Automatique
Type de froid	No Frost
6ème sens	Non
Eclairage intérieur	Oui
Aménagement intérieur :	
Balconnets contre-porte	NA
Autonomie en cas de coupure de courant	10.00
Nombre de tiroirs	5
Pouvoir de congélation (kg/24h)	17.0 kilograms

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
Poids net / avec emballage (kg)	72.0 / 78.0
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	186.5x59.7x70.9
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	193.2x66.1x76.2
Alimentation électrique	220-240V/50Hz/16A

Volume utile total: 286 L

Technologie No Frost

Référence	12NC	EAN	Usine
WHMFF6312XP4	859991737390	8003437070211	Turquie - Eskisehir

* Le sens de la différence

** Classe d'efficacité énergétique conforme au réglement délégué 2017

Sensitivity: Internal / Non-Personal Data